

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Las características del producto que este laudo presenta atienden las especificaciones y los métodos de ensayo de acuerdo las exigencias de las normas ISO 13006 y ISO 10545.

DECLARACION DEL FABRICANTE

Referencia	FOLHAS 45x90
Código del Producto	8025758
Tamaño Nominal – N	45 cm x 90 cm
Tamaño Fabricación – W	450 mm x 902 mm
Espesor – eW	12,0 mm
Grupo de Absorción de Agua	BIII (> 10%)
Variación Tonalidad	V1
Junta de Asentamiento	1 mm
Área de Cobertura	1,62 m ² /cx
Cantidad Piezas por Caja	4

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS

Desvío de W en relación a N	± 2,00 (máx. ±5,0 mm)
Desvío de r1 en relación a W	± 0,50 (máx. ±2,0 mm)
Desvío de e en relación a eW	± 10,0 (máx. ±0,5 mm)
Rectitud lateral - desvío en relación W	± 0,30 (máx. ±1,5 mm)
Ortogonalidad - desvío en relación W	± 0,50 (máx. ±2,0 mm)
Curvatura lateral- desvío en relación W	-0,30 / +0,50 (máx. -1,50 / +2,00mm)
Curvatura central- desvío en relación W	-0,30 / +0,50 (máx. -1,50 / +2,00mm)
Alabeo - desvío en relación W	± 0,50 (máx. ±2,0mm)

Definición – Características Dimensionales

Rectitud Lateral - Ocurre cuando los lados de la pieza están curvados para adentro o afuera (cóncavo o convexo).

Ortogonalidad - Es definida si la pieza cerámica está o no de acuerdo a la escuadra.

Curvatura Lateral -Ocurre cuando uno de los lados de la pieza está curvado, comparando a una placa estándar.

Curvatura Central-Ocurre cuando en el centro de la pieza hay una curvatura, comparando a una placa estándar.

Alabeo - Es la diferencia de uno de los cuatro lados (puntas) en relación a los tres lados apoyados en el equipamiento, comparando a una placa estándar.

N - Tamaño Nominal (cm).

W - Tamaño de Fabricación (mm).

r - Tamaño medio de una pieza (promedio de 2 lados cuando la pieza sea rectangular y 4 lados cuando sea cuadrada).

e - Espesor de la pieza

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la flexion(N/mm ²)	≥15
Carga de ruptura (N)	≥600
Expansion por Humedad (mm/m)	≤0,60
Resistencia a rayadura	Garantido

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a productos domésticos para tratamiento agua de piscina - cloruro de amonio100g/L	≥GB
Resistencia a productos domésticos para tratamiento agua de piscina - hipoclorito sodio 20mg	≥GB
Resistencia a acidos de baja concentración - acido cloridrico 3%	≥GLB
Resistencia a acidos de baja concentración - acido citrico 100g/L	≥GLB
Resistencia a alcalis de baja concentración - hidroxido potasio 30g/L	≥GLB
Resistencia a manchas - Verde de Cromo (40% en aceite)	≥Classe 3
Resistencia a manchas - Aceite de oliva	≥Classe 3
Resistencia a manchas - Yodo alcohol (13g/L)	≥Classe 3

Definición - Resistencia Quimica

Codigos de clasificacion: XYZ (Ex.:GHA)

- X - Una letra: G (superficie esmaltada) o U (superficie no esmaltada)
Y - Una letra: H (solucion de alta concentracion) o L (solución de baja concentracion)
Z - Una letra: Clase de resistencia quimica:
A = Alta
B = Media
C = Baja

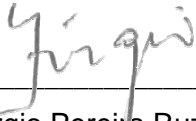
Definición – Resistencia a Manchas

- Clase 5 - Maxima facilidad de limpieza.
Clase 4 - Mancha removible con producto de baja concentracion.
Clase 3 - Mancha removible con producto de alta concentracion.
Clase 2 - Mancha removible con solventes.
Clase 1 - Imposibilidad de remocion de manchas.

Nota:

- La arena puede provocar rayaduras en cualquier tipo de revestimientos (piedra, madera, vinílico o cerámica), por este motivo, revestimientos cerámicos no tienen garantía contra rayaduras, en especial los productos con superficie brillante.
- Recomendamos cuidados especiales durante el asentamiento y su utilización.
- En ambientes residenciales proteger con fieltros o alfombras, además de colocar protectores en los pies de los muebles.
- Producto fabricado por el proceso húmedo
- Produto com Classe I de combustibilidade, conforme NBR 15575.

Cocal do Sul (SC), 22 de junho de 2015



Sergio Pereira Ruzza
Gerente de Tecnologia Cerâmica



Angela Waterkemper Vieira
Analista Desenvolvimento de Processos