

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Las características del producto que este laudo presenta atienden las especificaciones y los métodos de ensayo de acuerdo las exigencias de las normas NBR 15463 y ISO 10545.

DECLARACIÓN DEL FABRICANTE

Referencia	SAFARI GLACIER MA 19X90,2
Código del Producto	8034037
Tamaño Nominal -N	19 cm x 90,2 cm
Tamaño Fabricación -W	190,0 mm x 902,0 mm
Espesor -eW	9 mm
Grupo de Absorción de Agua	Bla ($\geq 0,5\%$)
Variación Tonalidad	V3
Junta de Asentamiento	2 mm
Area de Cobertura	1,03 m ² /cx
Cantidad Piezas por Caja	6
Local de Uso	LC

Verificar si el producto esta adecuado al uso pretendido, de acuerdo con la tabla de local de uso:

CÓDIGO	LOCAL DE USO
LA	Baños de residencias.
LB	Salones/dormitorios y cocinas sin acceso al exterior y locales LA.
LC	Áreas comerciales sin acceso al exterior, garages y ambientes residenciales con acceso al exterior y locales LB y LA.
LD	Áreas comerciales con acceso al exterior y locales LC, LB y LA.
LE	Veredas y ambientes externos con areas planas y locales LD,LC,LB y LA.
LP	Piscina.
LF	Fachada.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONES

Desvío de W en relación a N (mm)	$\pm 3,80$ e $\pm 5,00$
Desvío de r1 en relación a W (mm)	$\pm 1,14$ e $\pm 5,41$
Desvío de r1 en relación a R2 (mm)	$\pm 0,57$ e $\pm 0,90$
Desvío de e en relación a eW (%)	$\pm 5,00$
Rectitud lateral - desvío en relación W (mm)	$\pm 0,95$ e $\pm 1,80$
Ortogonalidad - desvío en relación W (mm)	$\pm 0,57$ e $\pm 0,90$
Curvatura lateral- desvío en relación W (mm)	-0,38/+0,57 e -1,80/1,80
Curvatura central- desvío en relación W (mm)	$\pm 1,80$
Alabeo - desvío en relación W (mm)	$\pm 1,80$

Definición – Características Dimensionales

Rectitud Lateral - Ocurre cuando los lados de la pieza estan curvados para adentro o afuera (concavo o convexo).

Ortogonalidad - Es definida si la pieza cerámica esta o no de acuerdo a la escuadra.

Curvatura Lateral - Ocurre cuando uno de los lados de la pieza esta curvado, comparando a una placa estándar.

Curvatura Central - Ocurre cuando en el centro de la pieza hay una curvatura, comparando a una placa estándar.

Alabeo - Es la diferencia de uno de los cuatro lados (puntas) en relación a los tres lados apoyados en el equipamiento, comparando a una placa estándar.

N - Tamano Nominal (cm).

W - Tamano de Fabricación (mm).

r - Tamano medio de una pieza (promedio de 2 lados cuando la pieza sea rectangular y 4 lados cuando sea cuadrada).

R - Tamano medio de 10 piezas (promedio de 2 lados cuando la pieza sea rectangular y 4 lados cuando se a cuadrada).

e - Espesor de la pieza

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la flexión(N/mm ²)	≥ 37
Carga de ruptura (N)	≥ 1500
Expansión por Humedad (mm/m)	≤ 0,60
Resistencia a rayadura	Garantido

COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICA

Coefficiente de fricción dinámica: Clase I

Definición - Coeficiente de fricción dinámica

Clase	Coeficiente de Fricción Dinámica húmedo	Indicación Recomendada
I	< 0,40	Adecuado para instalaciones normales
II	≥ 0,40	Recomendado donde se requiere resistencia al deslizamiento

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a productos domésticos para tratamiento agua de piscina - cloruro de amonio 100g/L	≥ GB
Resistencia a productos domésticos para tratamiento agua de piscina - hipoclorito sodio 20mg	≥ GB
Resistencia a ácidos de baja concentración - ácido clorídrico 3%	≥ GLB
Resistencia a ácidos de baja concentración - ácido cítrico 100g/L	≥ GLB
Resistencia a alcalis de baja concentración - hidróxido potasio 30g/L	≥ GLB
Resistencia a manchas - Verde de Cromo (40% en aceite)	≥ Clase 3
Resistencia a manchas - Aceite de oliva	≥ Clase 3
Resistencia a manchas - Yodo alcohol (13g/L)	≥ Clase 3

Definición - Resistencia Química

Códigos de clasificación: XYZ (Ex.:GHA)

X - Una letra: G (superficie esmaltada) o U (superficie no esmaltada)

Y - Una letra: H (solución de alta concentración) o L (solución de baja concentración)

Z - Una letra: Clase de resistencia química:

A = Alta

B = Media

C = Baja

Definición – Resistencia a Manchas

Clase 5 - Máxima facilidad de limpieza.

Clase 4 - Mancha removible con producto de baja concentración.

Clase 3 - Mancha removible con producto de alta concentración.

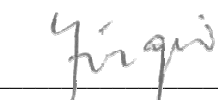
Clase 2 - Mancha removible con solventes.

Clase 1 - Imposibilidad de remoción de manchas.

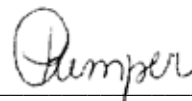
Nota:

- La arena puede provocar rayaduras en cualquier tipo de revestimientos (piedra, madera, vinílico o cerámica), por este motivo, revestimientos cerámicos no tienen garantía contra rayaduras, en especial los productos con superficie brillante.
- Recomendamos cuidados especiales durante el asentamiento y su utilización.
- En ambientes residenciales proteger con fieltros o alfombras, además de colocar protectores en los pies de los muebles.
- Producto fabricado por el proceso húmedo.
- Producto con Clase I combustibilidad, de acuerdo con la NBR 15575.

Cocal do Sul (SC), 06 de junho de 2017



Sergio Pereira Ruzza
Gerente de Tecnologia Cerâmica



Angela Waterkemper Vieira
Analista Desenvolvimento de Processos