



REVESTIMIENTOS SOSTENIBLES

LINEA PUMALÍN



PUMALÍN TABLILLA RELIEVE

Marca: Reviste

Código: RV2022008

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción	Revestimiento Pumalín Tablilla Relieve
Material	Pino recuperado, de residuo a recurso
Tamaño	66x18 cm
Espesor	2 cm
Terminación	Natural - Rústico
Tonalidad	Café, blanco y azul
Empaque	9 unidades equivale a 1m2
Peso	8kg/m2 aproximadamente
Uso	Residencial y comercial
Resistencia al fuego	Aplicación retardante al fuego
Resistencia a insectos y termitas	Aplicación resistencia a insectos
Resistencia al agua	Aplicación impermeabilizante
Impacto medio ambiente	100% material reciclado post consumidor.
Impacto social	Fabricado en talleres de reinserción
Sustentabilidad	Ficha LEED - Ficha CVS - Empresa B
Sistema Instalación	Pegado - Adhesivo montaje
Ámbito de instalación	Parámetros verticales. Interior y exterior.
Limpieza	Paño seco o semi húmedo
Procedencia	Chile
Garantía	5 años

CARACTERÍSTICAS Y RECOMENDACIONES

- Revestimiento de madera recuperada de la construcción.
- Producto con triple impacto: ambiental, social y económico.
- Algoritmo de diseño: permite generar un diseño homogéneo a partir de un patrón de diseño de tres módulos distintos.
- Con protección contra agua, fuego e insectos.
- Buena resistencia UV.
- Considerar 2mm de dilatación entre módulos (lado recto) y 10mm en instalación en nichos.
- Uso interior y exterior.
- Fácil instalación.
- Fácil mantención.